



RH-THIELE
Engineering GmbH



Kettenräder



RH-THIELE Engineering - Kettenräder



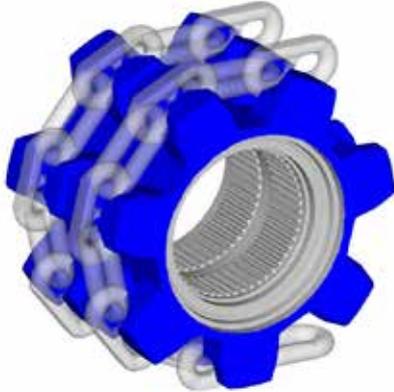
Im März 2015 wurde die Firma RH-THIELE Engineering GmbH, die zuvor in der Bergbaubranche unter dem Namen „Richard Hippenstiel Maschinenbau GmbH“ bekannt war, in die THIELE-Gruppe aufgenommen.

Die Firma RH-THIELE ist auf die Herstellung von Kettenrädern für Kettenkratzerförderer spezialisiert. Hohe Produktqualität und langjährige Erfahrung haben dazu beigetragen, dass das Unternehmen in zahlreichen Ländern, in denen untertägig im Strebbau (Kohle und Kalisalz) Bergbau betrieben wird, hohe Anerkennung gewonnen hat.

Durch die Einbindung von RH-THIELE in die THIELE-Gruppe können jetzt die Anwender sämtliche beweglichen Verschleißteile für ihre Förderer „aus einer Hand“ erwerben. Dabei übernimmt THIELE die Verantwortung für die richtige Auswahl der einzelnen Bestandteile des Gesamtsystems.

Die RH-THIELE Fertigung unterliegt dem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001.

RH-THIELE Engineering - Kettenräder



Projektierung

Die komplexen Konstruktionen der Kettenräder erfüllen die Anforderungen nach DIN 22256. Sie werden werksintern mit Hilfe modernster rechnerunterstützter 3D-CAD-Systeme entworfen.

Die mit der Methode der finiten Elemente (FEM) durchgeführten Lastsimulationen erlauben eine optimale Dimensionierung der Kettenräder sowie eine Bewegungsanalyse des kompletten Antriebssystems.



Fertigung

Der moderne CNC-Maschinenpark ermöglicht die Herstellung von Kettenrädern in allen erforderlichen Ausführungen.

RH-THIELE liefert auch komplette Antriebs- und Umkehr-einheiten, Verlagerungen für Kratzerförderer, Wellen und Riemenscheiben für Brecher, Kettenräder mit austauschbaren Baugruppen (z.B. Zahnscheiben) für Plattenförderer und Becherwerke.



Kettenradtaschen

RH-THIELE hat eine spezielle Form der Kettenradtaschen, die so genannte TD-Verzahnung, entwickelt. Dabei handelt es sich um eine Zahnkontur, deren Flächenpressung sich mit wachsendem Taschen- und Kettenverschleiß verringert. Dadurch wird der Verschleißfortschritt insgesamt verlangsamt. Gleichzeitig wird die Bildung von Verschleißmarkierungen an den Außenrundungen der Kettenglieder (oft bildhaft als „Entenbürzel“ bezeichnet) vermindert. Eine spezielle Induktivhärtung der Kettenradzähne gewährleistet eine Oberflächenhärte von 56-60 HRC.



Betriebserfahrungen & Service

RH-THIELE Kettenräder sind für Ketten der Nenngrößen 14 bis 60 mm verfügbar und werden weltweit eingesetzt.

Auf Kundenwunsch kann RH-THIELE den Verschleißgrad der Kettenräder bewerten sowie deren Austausch in den Antriebsbaugruppen unter Werkstattbedingungen durchführen.



RH-THIELE
Engineering GmbH



RH-THIELE Engineering GmbH

Oberwengerner Str. 33-35
58300 Wetter/Ruhr
Germany

Telefon +49 23 71 947 480
Fax +49 23 71 947 295
Internet www.rh-thiele.de
eMail info@rh-thiele.de